

# ISTRUZIONI PER Art. 293S

## CARATTERISTICHE TECNICHE

- Tensione di alimentazione: 110/220 VAC 50/60Hz  $\pm 15\%$
- Potenza max assorbita: 6 VA
- Ingresso di controllo corrente da TA tipo Sirio 4 VAC - 0,2
- Uscita reciproca + 10VDC 10mA per comando azionamento motorino arretramento
- Uscita per potenziometro regolazione corrente 50K ohm
- Soglie regolabili per intervento emergenza minima e max corrente
- Uscite contatti relè emergenza 2A 30VDC
- Collegamento morsettiere d'innesto
- Temperatura di funzionamento  $+5^{\circ}\text{C} \div +50^{\circ}\text{C}$

## PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

La scheda Cod.293 viene utilizzata per esempio nei sistemi di taglio in automatico del marmo tramite filo diamantato azionato da motore normale.

In funzione dell'assorbimento di questo motore la scheda Cod.293 controlla la velocità del motore applicato sul sistema di arretramento (o avvicinamento) per mantenere la pressione del taglio costante. Inoltre se la pressione del taglio va sotto o sopra le soglie di minima e massima impostate, viene mandata in emergenza la macchina (nel caso di rottura filo o eccessiva velocità di taglio).

Taratura standard per motore elettrico di taglio 50Hp.

L1 led di Power On

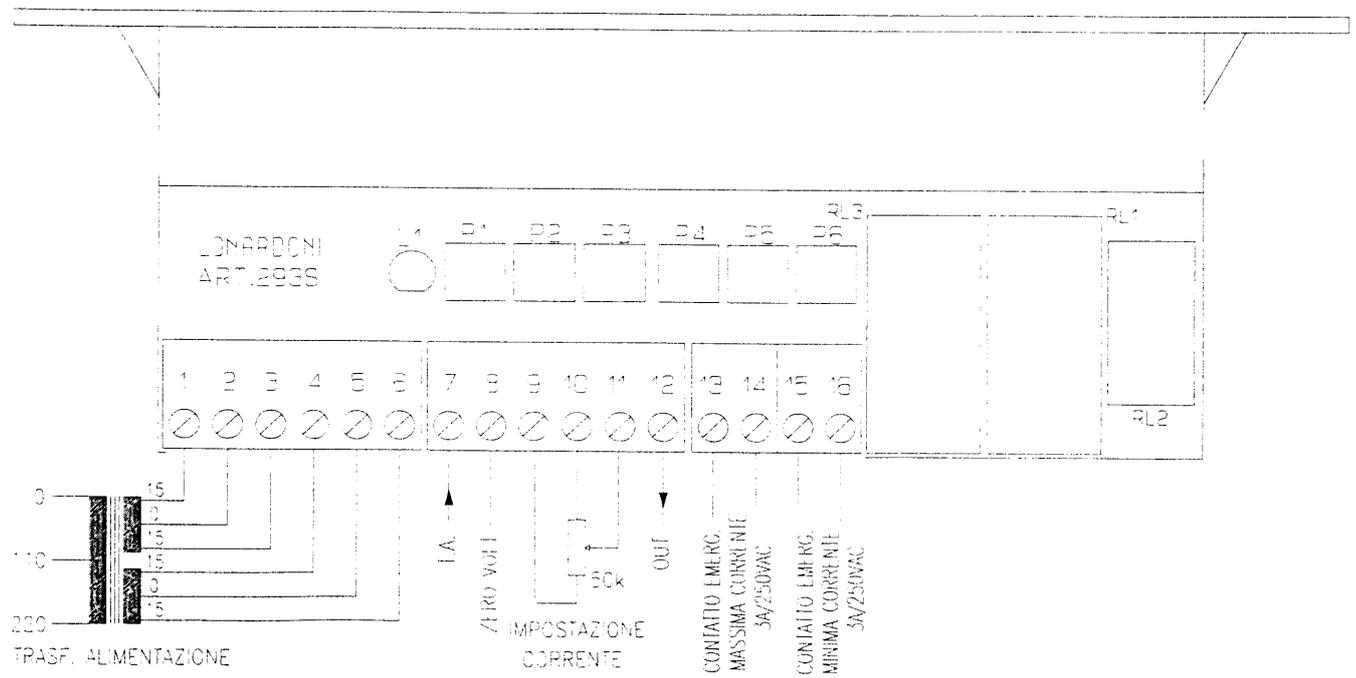
## DESCRIZIONE MORSETTIERA

- 1 - 2 - 3 Alimentazione B.T. 15-0-15 Vac.
- 4 - 5 - 6 Alimentazione B.T. 15-0-15 Vac.
- 8 Negativo di riferimento per i segnali d'ingresso (TA) e d'uscita (segnale pilotaggio azionamento Rowan)
- 7 - 8 Input trasformatore amperometrico del tipo 4VAC 0,2A (con prese 25A - 50A - 100A)  
N.B...Le tarature standard sono relative al TA collegato alla presa 100A con un passaggio di filo; se si sceglie la presa 50A le tarature risultano con il valore dimezzato.
- 8 - 12 OUT segnale 0  $\div$  + 10VDC pilotaggio velocità azionamento Rowan
- 9 ESTREMO
- 10 ESTREMO } Potenz. 50K ohm impostazione corrente
- 11 CURSORE }
- 12 Uscita segnale proporzionale 10  $\div$  0 VDC
- 13 = C } Contatto emerg. (3A-250Vac) massima corrente
- 14 = NC }
- 15 = C } Contatto emerg. (3A-250Vac) minima corrente
- 16 = NC }

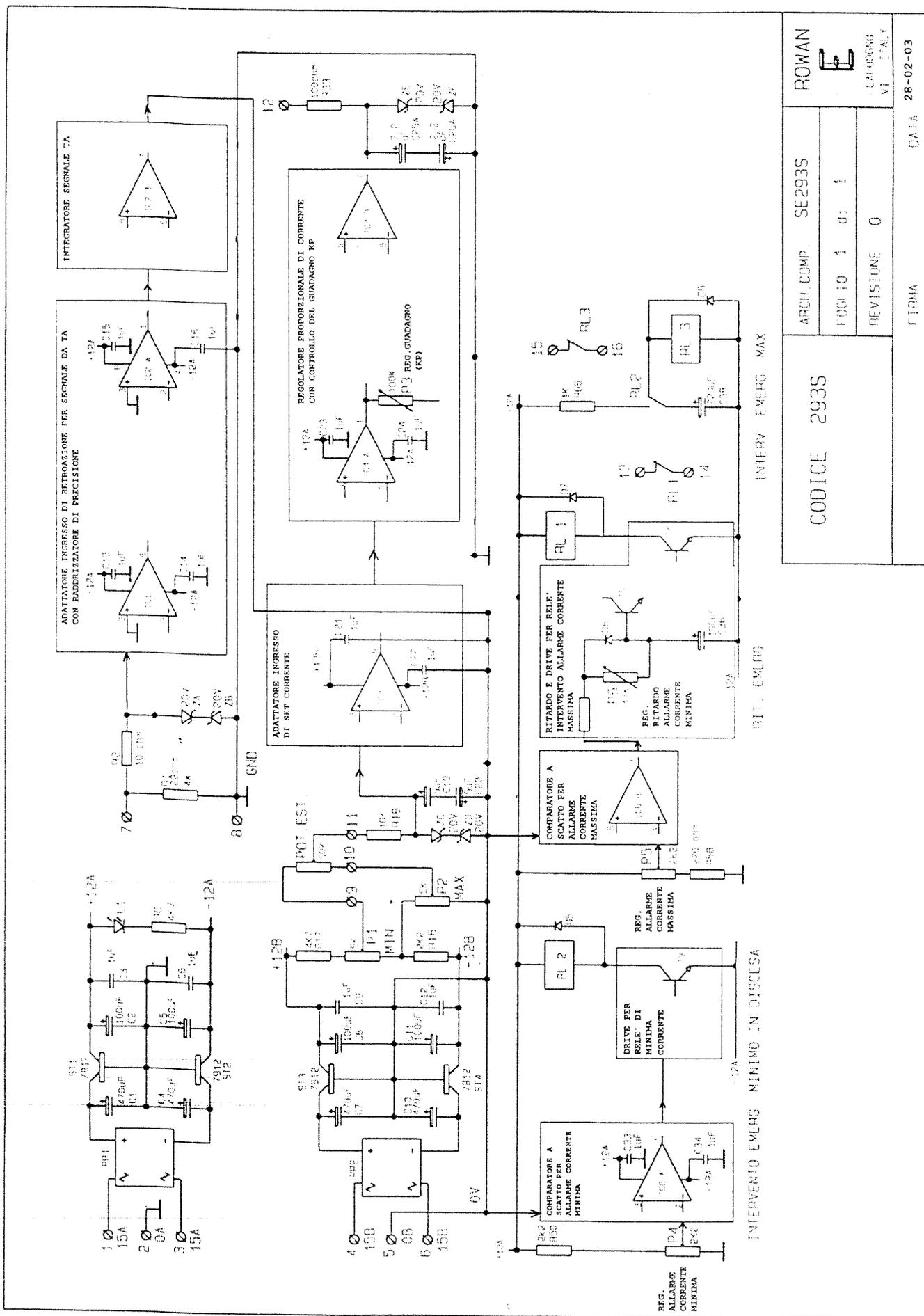
## DESCRIZIONE TRIMMER

- P1 = Regola il minimo del potenziometro esterno corrente taglio (in senso orario aumenta la corrente minima. I min = 33A).
- P2 = Regola il massimo del potenziometro esterno corrente taglio (in senso orario aumenta la corrente massima. I max = 80A).
- P3 = Regola la precisione nel controllo di corrente da inizio a fine taglio. In senso antiorario smorza eventuali oscillazioni pericolose durante taglio. Rapporto I/velocità: 46A/10VDC.  
N.B.. se si cambia la taratura di P3, è necessario ritarare poi P1 e P2.
- P4 = Regolazione intervento emergenza di minima corrente (In senso antiorario aumenta il valore di corrente di intervento). Tarata per Emerg. min. 33A Campo di regolazione 16A-70A.
- P5 = Regolazione intervento emergenza di massima corrente (In senso antiorario aumenta il valore di corrente di intervento). Tarata per Emerg. max 79A Campo di regolazione 16A-160A.
- P6 = Ritardo intervento emergenza di massima corrente (regolazione standard circa 2sec. In senso orario aumenta fino a 4sec).

Potenz. Esterno = Regola esternamente la corrente di taglio (Campo di regolazione 33A  $\div$  80A).



# SCHEMA A BLOCCHI COD. 293S



<b>CODICE 293S</b>	ARCH. COMP. SE293S FOGLIO 1 di 1 REVISIONE 0	ROWAN  CALORIANO VI ITALY
FIRMA _____ DATA 28-02-03		